



ctw

Erstellt am: 15.01.2016
Überarbeitet am: 21.01.2016
Gültig ab: 01.02.2016

Handelsname: **Temperex**[®]

Seite 1 von 2

TM-Nr.: H50829

TEMPEREX[®]

Mit dem Fluxöl TEMPEREX[®] kann unter Verwendung von normierten Standardbindemitteln wie Bitumen B 70/100 ein kaltverarbeitbares Mischgut hergestellt werden.

Beschreibung

Die Lagerfähigkeit des Mischgutes ist von der Dosierung des **Temperex**[®] abhängig. Die Aufbereitung von Kaltmischgut im Rahmen des laufenden Fabrikationsprogrammes von Aufbereitungsanlagen wird auf diese Weise erheblich vereinfacht, denn die Lagerung eines speziellen Kaltmisch-Bindemittels entfällt. Die Umstellung von Heissmischgut auf Kaltmischgutaufbereitung beschränkt sich auf die entsprechende Anpassung der Mineraltemperatur der Bindemittel, der Bindemitteldosierung und auf der Zugabe des Fluxöls.

Temperex[®] enthält verschiedene sorgfältig abgestimmte Komponenten auf Basis von mineralischen und pflanzlichen Ölen sowie besonders geeignete Haftmittelzusätze. Darüber hinaus enthält **Temperex**[®] einen Aktivator, welcher ein beschleunigtes Abbindeverhalten bei eingebautem Kaltmischgut bewirkt.

Temperex[®] wird in Fässern à 180 kg oder per Tankanhänger geliefert.

Kaltmischgut wird üblicherweise zur vorläufigen Wiederherstellung von Strassenbelägen nach Aufgrabungen, bei Belagsreparaturarbeiten und Provisorien eingesetzt. Es wird auch zur provisorischen Sanierung von Winterschäden (Belagsausbrüchen) verwendet.

Die Lagerfähigkeit des mit **Temperex**[®] hergestellten Kaltmischgutes reicht, je nach Fluxölanteil, bis zu einem halben Jahr. Die vom beigemischten Aktivator herbeigeführte, allmähliche Nachhärtung des gelagerten Kaltmischgutes übt allerdings einen die Lagerfähigkeit begünstigenden Einfluss aus. Bekanntlich sind härtere Bindemittelsorten wie B 70/100 mit monatelanger Mischgutlagerung besser verträglich als weichere Bindemittelsorten wie B 160/220.

Anwendung

Die Herstellung von Kaltmischgut mit **Temperex**[®] erfolgt in konventionellen Aufbereitungsanlagen nach den üblichen Verfahren: Kaltmischgut wird warm gemischt (80°C), wobei folgende Verarbeitungstemperaturen einzuhalten sind:

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Mineralstoffe | : ca. 80°C (trockenes Material) |
| | : ca. 100°C (nasses Material) |
| Bindemittel B 70/100 | : ca. 150°C |
| Bindemittel B 160/220 | : ca. 140°C |
| Temperex [®] | : kalt |

Die Zugabe von **Temperex**[®] erfolgt in der Regel mit separater Einspritzvorrichtung nach kurzer Vormischung des Minerals mit dem Normalbindemittel. Ausnahmsweise wird **Temperex**[®] dem Normalbindemittel im Lager- oder Zwischentank oder im Bindemitteldosiergefäss beigemischt. In diesen Fällen ist für eine gute Durchmischung von Bindemittel und **Temperex**[®] zu sorgen und dieses Gemisch auf einer Temperatur von ca. 120°C zu halten.





ctw

Technisches Merkblatt

Erstellt am: 15.01.2016
Überarbeitet am: 21.01.2016
Gültig ab: 01.02.2016

Handelsname: **Temperex®**

Seite 2 von 2

TM-Nr.: H50829

Technische Daten

| | |
|------------------------------|------------------------------------|
| <u>Lieferform</u> | Fass à 180 kg oder im Tank. |
| <u>Lagerung</u> | 6 Monate nach Herstellung. |
| <u>Aspekt</u> | : dünnflüssige, braune Flüssigkeit |
| <u>Dichte</u> | : 0.85 |
| <u>Dampfdruck 20°C</u> | : < 1 mbar |
| <u>Viskosität 20°C</u> | : 4.9 mm ² /s |
| <u>Flammpunkt</u> | : 82°C |
| <u>Löslichkeit im Wasser</u> | : unlöslich |
| <u>Richtdosierung</u> | : 1 - 1.5% |
| <u>Siedebereich</u> | |
| <u>Komponente 1</u> | : 160-360°C |
| <u>Komponente 2</u> | : > 300°C |

Technische Daten von mit **Temperex®** hergestelltem Kalt-Mischgut

Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|---|
| <u>Lagerung</u> | 6 Monate nach Herstellung. |
| <u>Dichte</u> | : ca. 2.400 g/cm ³ |
| <u>Rohdichte</u> | : ca. 2.230 - 2.160 g/cm ³ |
| <u>Hohlraumgehalt</u> | : 7-12 Vol.% |
| <u>Einbauschichtstärke</u> | |
| <u>4-er Kaltmischgut</u> | : 15-20 mm |
| <u>8-er Kaltmischgut</u> | : 20-35 mm |
| <u>11-er Kaltmischgut</u> | : 35-50 mm |
| <u>16-er Kaltmischgut</u> | : 45-60 mm |
| <u>Verarbeitungstemperatur</u> | : mind. +2°C für Kaltmischgut : 60 - 80°C für Warmmischgut |

Wichtige Hinweise

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrungen erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware, können aber für eine unsachgerechte Anwendung und deren Ergebnisse keine Gewähr übernehmen.

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter www.ctwmuttenz.ch abrufen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage unter www.ctwmuttenz.ch einsehbar ist.



CTW-Strassenbaustoffe AG • CH-4132 Muttenez 1 • Bizenenstrasse 50 • Postfach
Tel. +41(0)61 467 66 00 • Fax +41(0)61 467 66 94
www.ctwmuttenz.ch • contact@ctwmuttenz.ch